

炬光科技介绍

© 西安炬光科技股份有限公司

2025-06

- 国家级高新技术企业，成立于2007年9月，由刘兴胜博士带领留学人员发起创立。
- 主要从事光子产业链上游的**高功率半导体激光元器件和原材料**（“产生光子”）、**激光光学元器件**（“调控光子”）的研发、生产和销售。
- 积极拓展光子产业链中游的**光子应用模块、模组、子系统**（“提供光子应用解决方案”）的研发、生产和销售，重点布局光通信、消费电子、泛半导体制程、汽车应用、医疗健康。
- **全球光子工艺和制造服务中心**，为世界各地的光子行业客户提供量身定制的全球制造服务。
- 上海证券交易所科创板上市公司（股票代码：688167）。



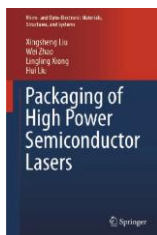
发展历程

FOCUSLIGHT
Never stop exploring



2007

炬光科技
正式成立



2013

世界第一本
高功率半导体
激光器封装专著
出版



2017

攻克金锡薄膜
制备技术



2018

UV-L750紫外线
光斑系统获
Prism Award

LIMO
Lissotschenko Mikrooptik

2017

收购LIMO

为客户提供光子调控和
光子应用解决方案



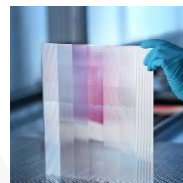
2019

公司首款激光雷达
发射模块AL01
获国际汽车Tier1
供应商批量订单



2018

东莞交付中心及
大批量制造中心
正式运营



2019

成功研发业界最大
的12英寸微光学
玻璃晶圆加工工艺

FOCUSLIGHT
Never stop exploring

2019

全球品牌形象
更新



2023

激光雷达线光斑
发射模组获欧洲
知名汽车Tier1客
户定点

IPO

2021

成功上市
上交所科创板

SUSS + MicroOptics

2024

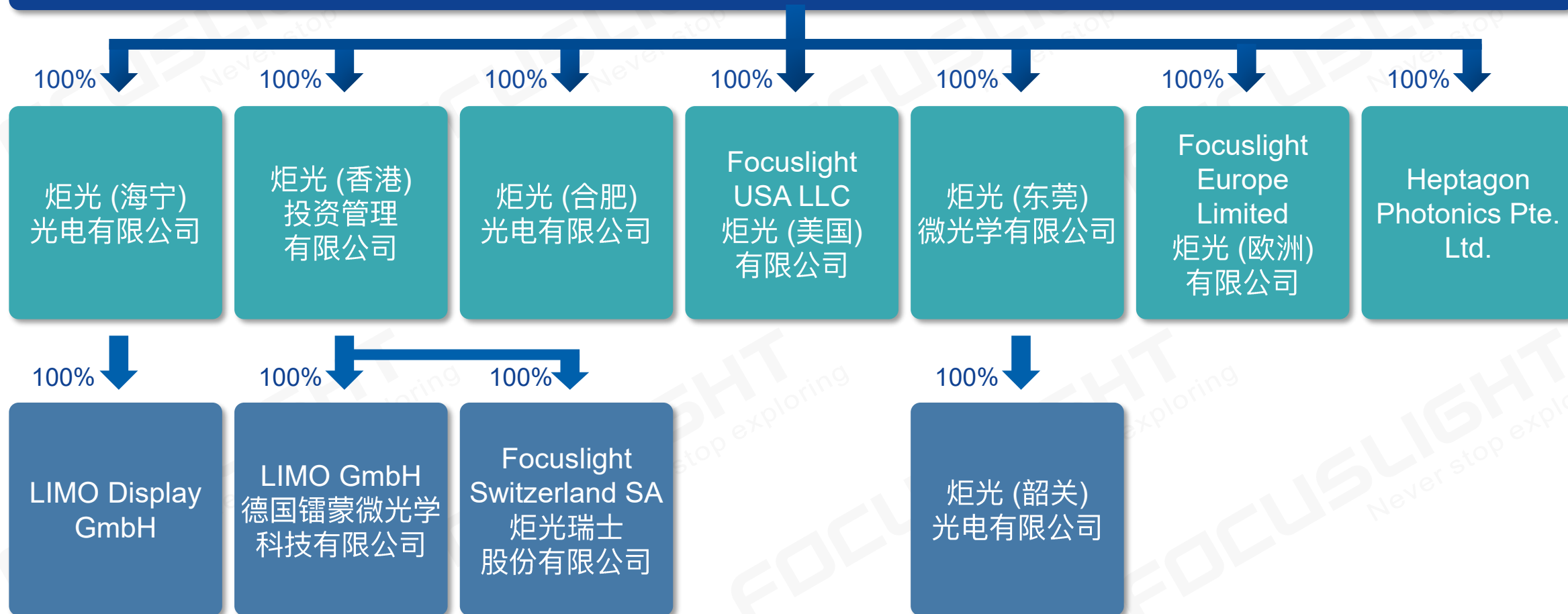
收购SUSS
MicroOptics

HEPTAGON

2024

收购ams OSRAM
光学元器件资产
重启Heptagon品牌
用于全球光子
工艺和制造服务

西安炬光科技股份有限公司



炬光科技全球运营体系

FOCUSLIGHT
Never stop exploring



瑞士，苏黎世
研发办公室



瑞士，纳沙泰尔
运营中心



德国，多特蒙德
运营中心



中国，西安
炬光科技总部 (管理,研发,商务,运营)

通过全面集成整合，健全和优化
炬光科技全球运营体系；

通过集中决策、一体化运作和精
益管理，形成强创新、高效率、
低成本的全球运营体系。



新加坡，宏茂桥
研发、商务和运营中心
马来西亚 (扩展中)
运营中心



中国，韶关
研发中心、运营中心



中国，东莞
研发中心、运营中心



中国，海宁
研发中心、运营中心



中国，合肥
研发中心、运营中心
(建设中)

运营扩展灵活度

- **稳健的国际布局：**炬光科技在中国、德国、瑞士、新加坡及其他地区建立了研发和生产基地，具有稳固的业务基础。公司依托全球化的生产运营体系，可快速响应客户需求。
- **灵活的产能扩展：**随着全球市场需求的增长，我们正在评估在马来西亚扩展制造产能，进一步扩充全球运营能力，使公司快速适应全球客户不断变化的需求。



在快速变化的市场中，我们为您提供高效、灵活、具前瞻性的解决方案，助您领先一步。

关键数据



员工人数

>900



近三年研发费用
占销售额比例

~16%



实现年销售额
(2024)

6.20 亿元



有效授权专利

>590



厂房面积

>48,000m²

洁净室面积

>14,000m²



ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

IATF 16949

认证 + ERP 管理

愿景

FOCUSLIGHT
Never stop exploring

让人们的生活
离不开光子



使命

FOCUSLIGHT
Never stop exploring



通过技术创新、
卓越制造和快速响应，
成为全球可信赖的
光子应用解决方案提供商

应用方向



6%
销售额占比



2%
销售额占比



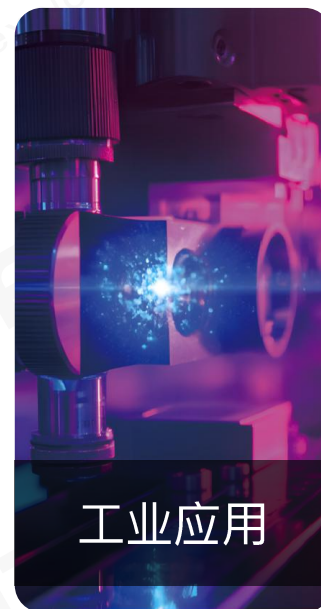
21%
销售额占比



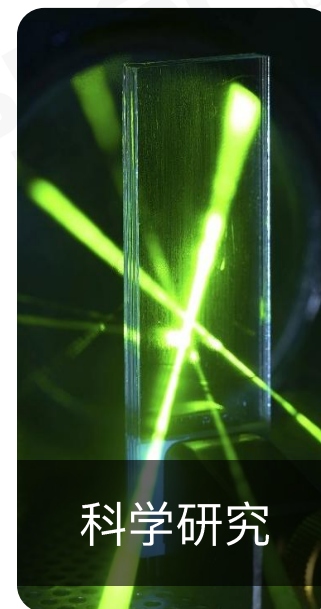
12%
销售额占比



13%
销售额占比



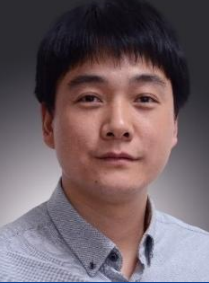
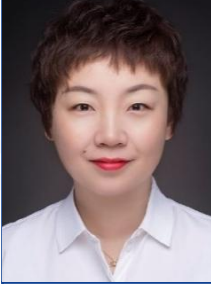
41%
销售额占比



5%
销售额占比

* 根据公司 2025 Q1 财务数据计算（未经审计）

管理团队

	刘兴胜博士 董事长、总经理 美国康宁、相干、恩耐研发与管理经验，发表学术论文100余篇，专利300多项以及30多篇国际受邀报告 中国光学学会理事，中国激光加工专业委员会常务委员、SPIE和IEEE技术委员会委员   		石钟恩博士 首席科学家 美国康宁、贝尔实验室30多年的研发与管理经验，发表学术论文400余篇，拥有50余项在光电子器件和光通信领域的专利 IEEE Fellow, OSA Fellow, 2次 R&D 100 获奖者   
	Sinclair Vass 海外销售及商业拓展高级副总裁 35年以上国际光子行业业务经验 曾任职惠普、JDSU、朗讯、Velodyne等多家大型跨国公司并担任技术、业务高级管理职务和总经理职务    		朱国巍 质量副总、汽车事业部总经理 20余年国际汽车公司经验，丰富的工厂运营管理经验 熟悉IATF质量管理体系、KPI绩效管理、团队建设、精益生产和世界级制造(WCM)   
	Tan Chee Huo (Michael) 业务流程与IT高级副总裁 25年以上IT团队管理经验，专精于数字化业务转型驱动、全球项目管理、国际化快节奏行业中的多元文化团队管理，以及战略决策    		戴晔 全球销售副总裁 在全球销售、产品线、业务管理等方面拥有出色的业绩，曾担任公司泛半导体事业部总经理 拥有已授权专利20项，其中发明专利5项  
	叶一萍 董事、首席财务官 15年以上企业管理经验+多领域业务实践 熟悉LTC及IPD流程管理及跨文化合作，对市场开发，项目运作及企业管理有深入的理解和丰富的运作经验  		Qichuan Yu 首席产品官、首席工艺官 在晶圆级光学元器件、光学传感器和相机封装、SAW/BAW滤波器研发领域拥有超过25年经验，尤其擅长母版制作、tooling和晶圆级制造    

管理团队



张雪峰

董事会秘书、市场总监

14年光电行业国际业务工作经验，对市场、销售、业务拓展有深入的理解和丰富的经验
曾入选西安市海外高层次人才引进“5211计划”



王洪博士

总公司研发总监

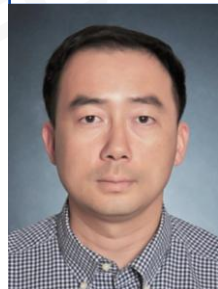
物理学博士和计算机科学硕士
在定量分析、资本市场风险建模和架构方面拥有 20 多年的经验, 构建分析基础设施和系统的专家, 丰富的跨国团队管理经验



张健

全球运营中心总监

近20年全球供应链管理工作经验
曾任职多家世界500强企业, 在消费电子行业全球供应链策划和管理上拥有丰富经验及出色业绩



曲进超

半导体激光事业部总经理、
医疗健康事业部总经理

全球500强企业多年产品营销与销售管理经验, 曾任公司亚洲区销售总监、应用系统军团负责人, 均拥有出色业绩



Dirk Walter Bogs

激光光学事业部总经理

25年以上超精密工具、光学制造、工程和项目管理、运营管理经验
对技术开发和优化有非常深入的见解
丰富的国际合作经验



田勇

激光光学事业部副总经理

20年运营及研发管理工作经历
熟悉有机光学材料及光学镀膜技术, 发表SCI文章和拥有专利技术
在精益生产及工业4.0的规划及推行上有丰富经验



顾维一

泛半导体制程事业部总经理

12年光电行业研发和产品管理工作经历和丰富的系统应用解决方案提供经验
曾主导多款核心系统产品的开发和全生命周期管理, 用于激光泛半导体应用领域和工业应用领域



Tobias Senn 博士

战略增长部副总经理

15年以上消费类微光学元件产品开发经验, 擅长制造和工艺开发的设计, 特别关注大批量生产和良率的提高

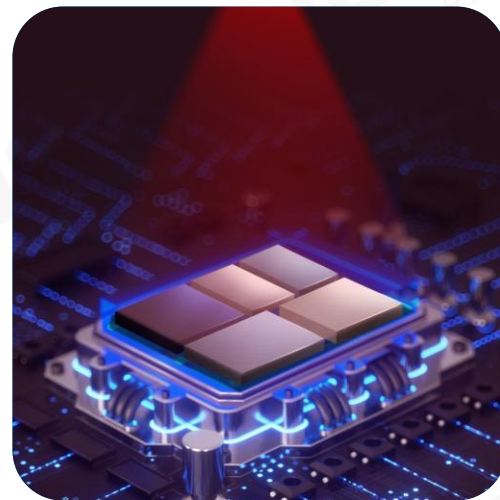
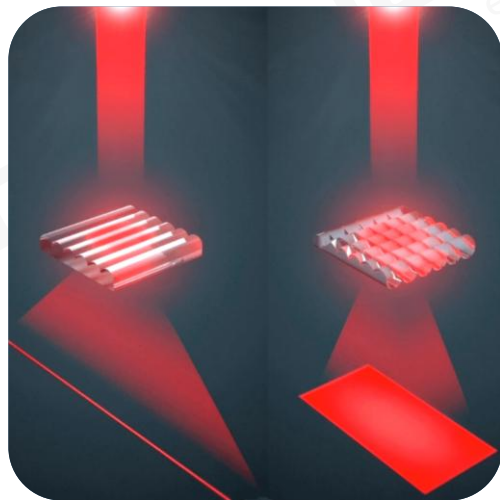
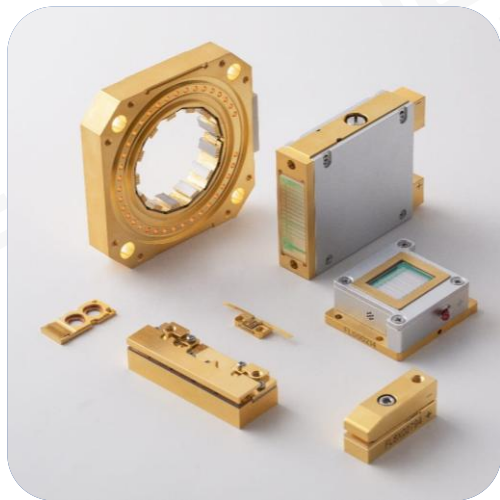


Hongyuan Liu (Tom)

全球光子工艺和制造服务事业部总经理

20多年研发和运营管理工作经验, 专注于光学成像和非成像系统设计、晶圆级光学 (WLO) 工艺与集成以及光学元件制造, 在新产品开发和大规模量产方面拥有卓越业绩





产生光子



调控光子



光子技术应用
解决方案



全球光子
工艺和制造



做自己擅长的事

追求卓越

不断优化改进

实现更高性能或性价比

对客户的承诺

- 更低成本、大批量生产制造
- 如客户承诺市场份额，我们愿意承担技术风险
- 如客户承诺市场份额，我们愿意承担研发和资本投资（包括并购）风险
- 协作透明，快速响应，保护知识产权，长期合作共赢



不做

高市场风险业务

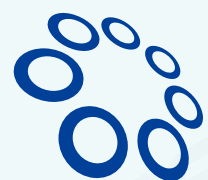
贪心不足的事

过于激进的事

与客户竞争的业务

FOCUSLIGHT
Never stop exploring

公司品牌/母品牌，提供创新的光子技术解决方案，涵盖所有现有业务，但不包含晶圆级光学元器件（WLO）、晶圆级堆叠（WLS）、晶圆级集成（WLI）及相关领域业务。

 **HEPTAGON**

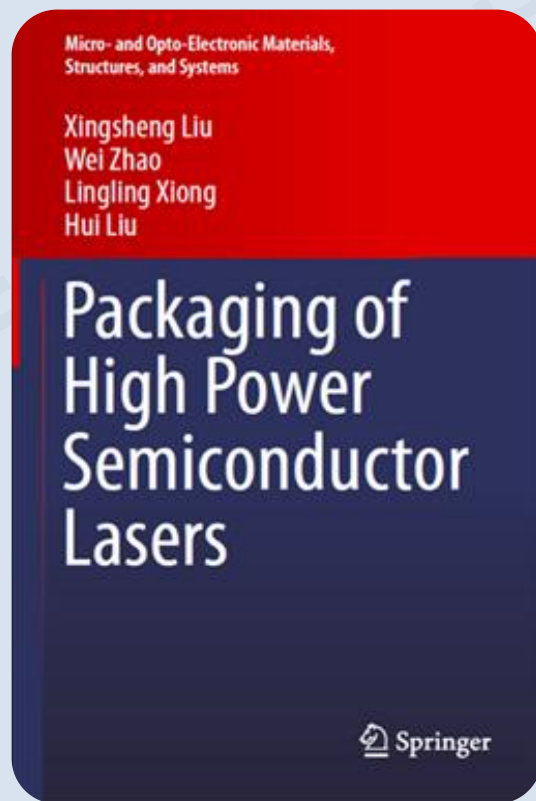
品牌专注于晶圆级光学元器件（WLO）、晶圆级堆叠（WLS）、晶圆级集成（WLI）及相关领域业务，并将实现量产作为目标。

炬光科技



核心竞争力

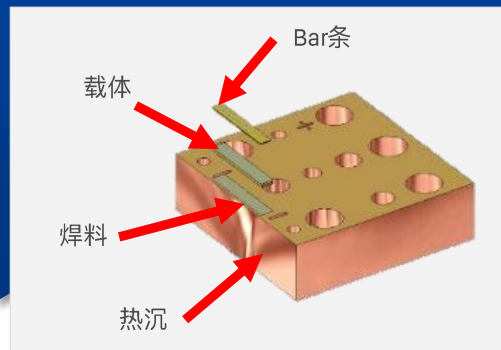
核心技术 – 半导体激光



世界第一本高功率半导体激光器封装专著

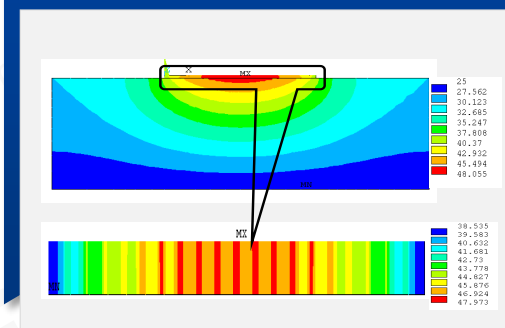
FOCUSLIGHT
Never stop exploring

共晶键合技术



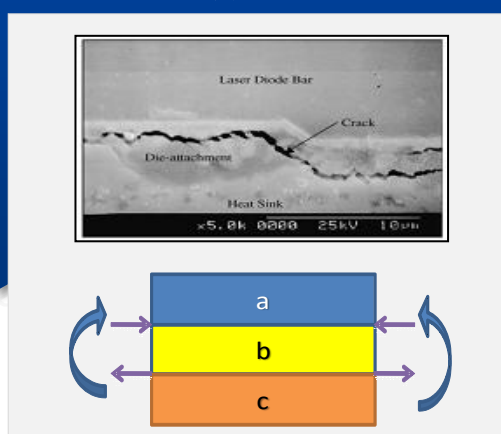
“无空洞”、“无缺陷”贴片，大幅提高散热能力，降低热应力，提高产品性能和寿命

热管理技术



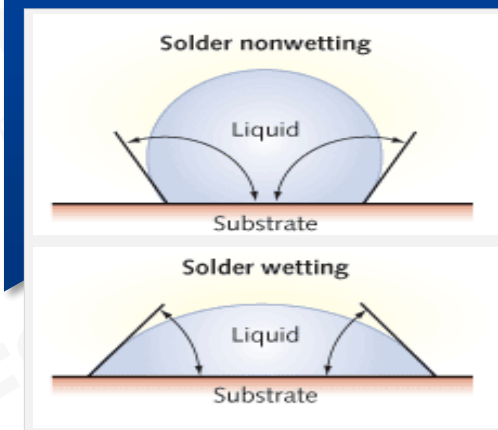
优化热管理结构，采用高导热材料，大幅提升产品性能和可靠性

热应力控制技术



半导体激光器件的应力大大降低、均匀性显著提高，性能参数提高

界面材料与表面工程技术



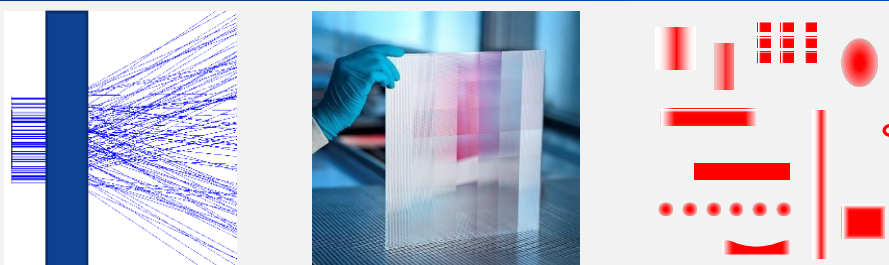
显著增强贴片材料表面浸润特性，提高贴片的强度和长期可靠性

核心竞争力

核心技术 – 光学整形

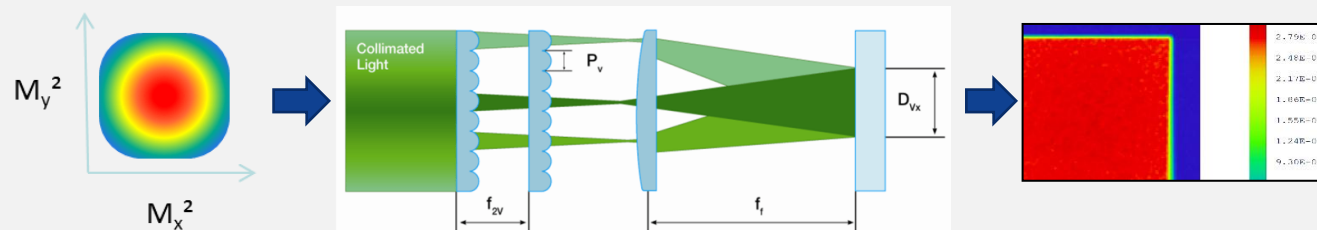
将合适的光子在合适的时间传递到合适的位置！

微纳光学设计与模拟



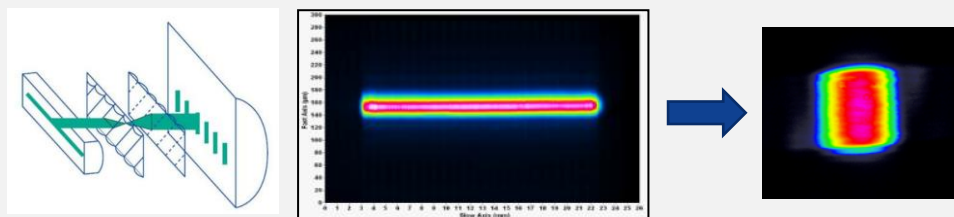
高精度自由曲面微光学与光束整形系统

光场匀化技术

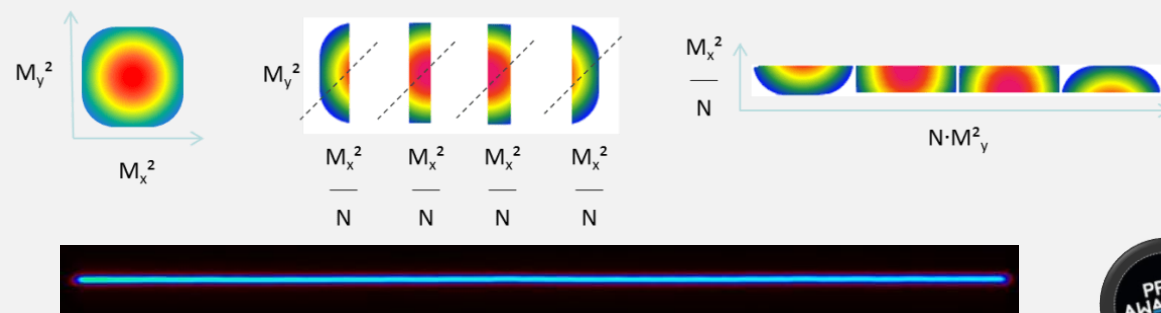


可实现各种几何形状光斑的匀化输出

光束转换技术



将极端不对称的光束转变为基本对称光束



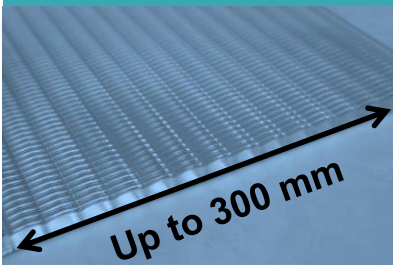
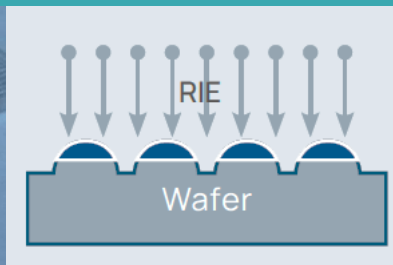
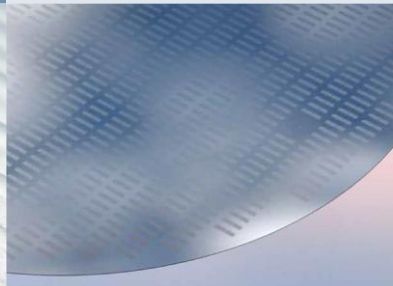
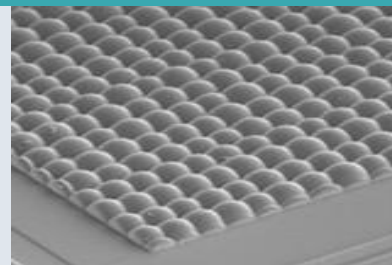
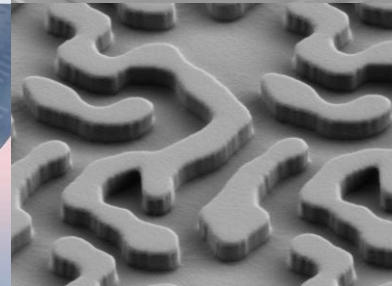
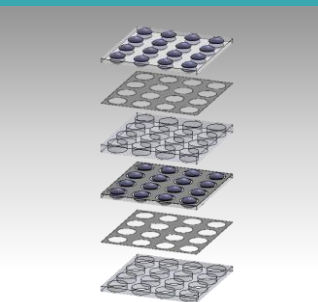
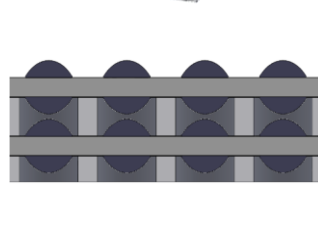
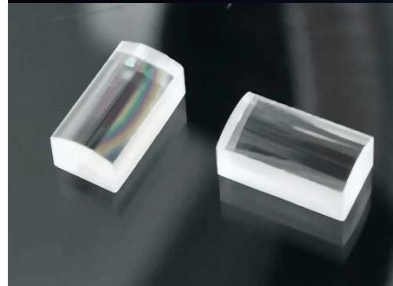
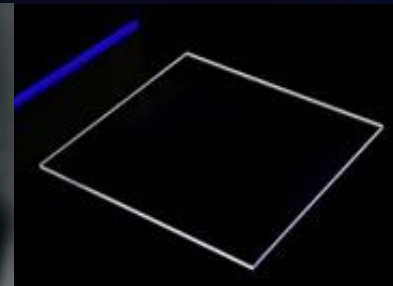
将对称光整形和转化为超均匀高能量密度线光斑

UV-L750 紫外固体激光剥离(LLO)线光斑系统曾获2018年 Prism Awards 棱镜奖



核心竞争力

核心技术 – 光学制备

晶圆级同步结构化 激光光学制造技术	光刻-反应离子蚀刻法 晶圆级微纳光学 精密加工制造技术	晶圆级微纳光学 (WLO) 精密压印 加工制造技术	晶圆级堆叠工艺 (WLS) 技术	精密模压	冷加工
前道: 德国多特蒙德 后道: 亚洲	前道: 瑞士纳沙泰尔 后道: 亚洲	中国韶关 新加坡	新加坡	中国东莞	中国东莞
 	 	 	 	 	 
无机材料: 玻璃、熔融石英、硅、氟化钙等		玻璃基底聚合物 (PoG)		无机材料: 玻璃、熔融石英、硅、氟化钙等	
高损伤阈值光学镀膜能力: 增透膜、高反射膜、分光膜、干涉滤光膜等 (UV, VIS, IR)					

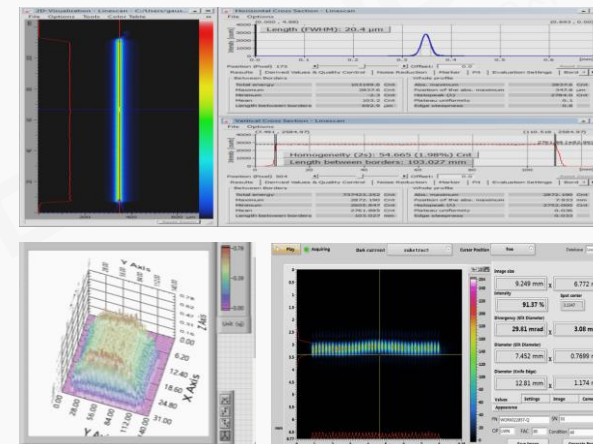
核心竞争力

核心技术 – 测试分析诊断

高功率半导体激光元器件测试与表征

建立半导体激光器物理机理分析诊断模型，实现重要光电参数测试与表征，如：

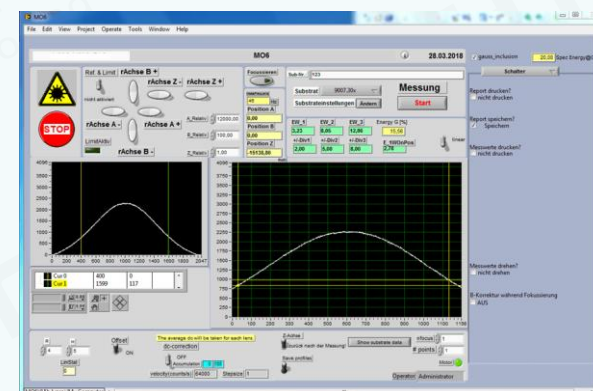
- LIV
- 远场/近场
- 空间光束轮廓
- 光谱
- 空间光谱
- Smile效应
- 偏振
- 空间偏振
- 寿命



光学元件测量与分析

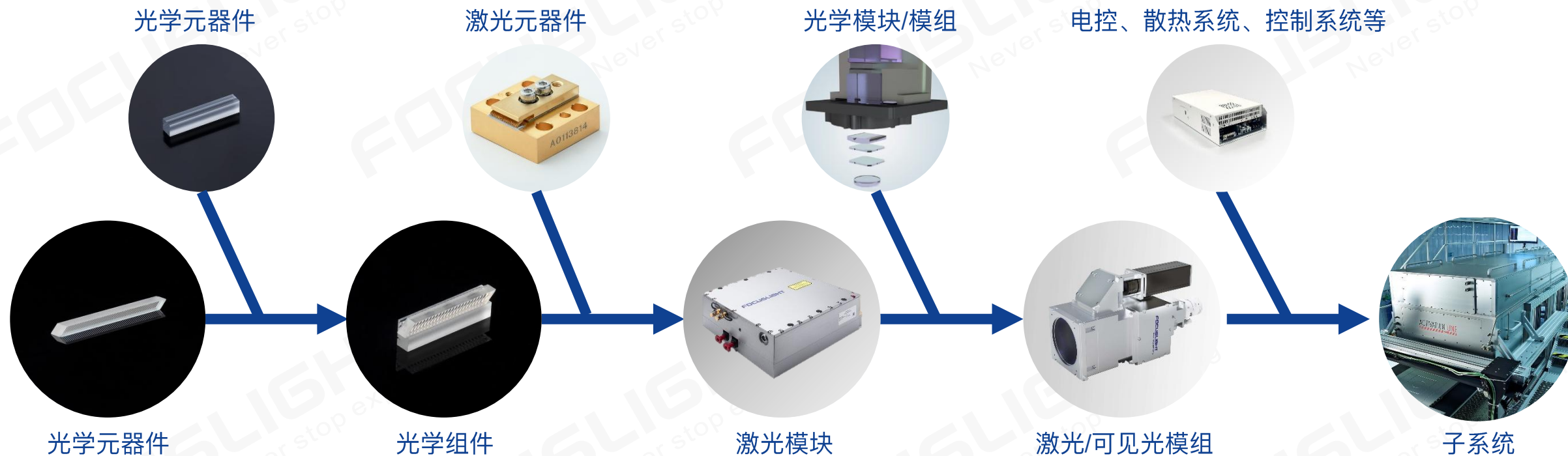
利用波动光学模型，通过接触型轮廓对光学元件的特定功能进行精确分析，如：

- 聚焦
- 准直质量
- 均匀化



核心竞争力

高精度光学装配工艺及自有装备：从元器件到子系统



核心竞争力

知识产权

FOCUSLIGHT
Never stop exploring

01

公司累计申请专利超过**1200**项

02

有效授权专利超过**590**项

03

7项软件著作权

04

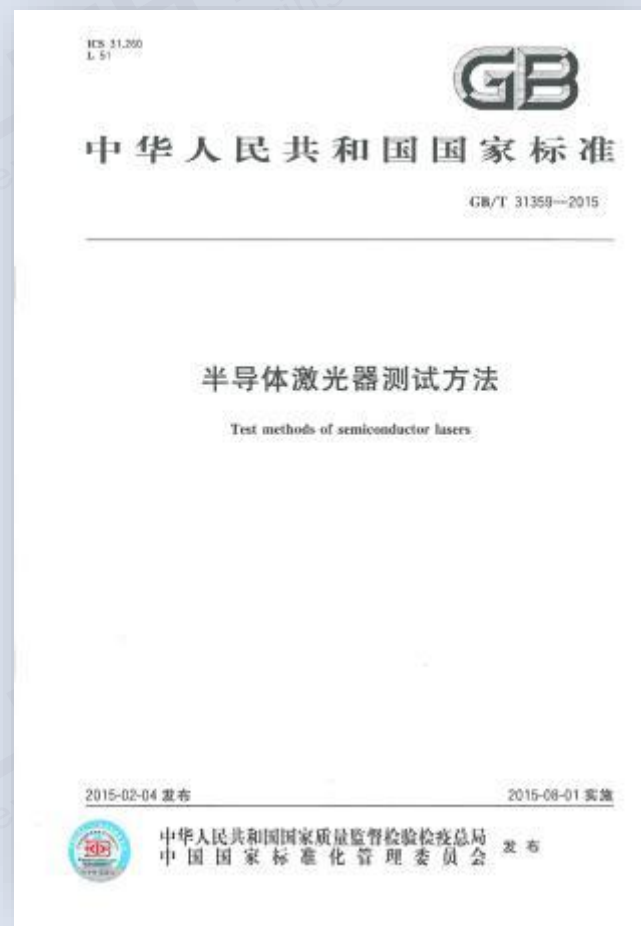
境内、境外有效商标合计超过**260**项



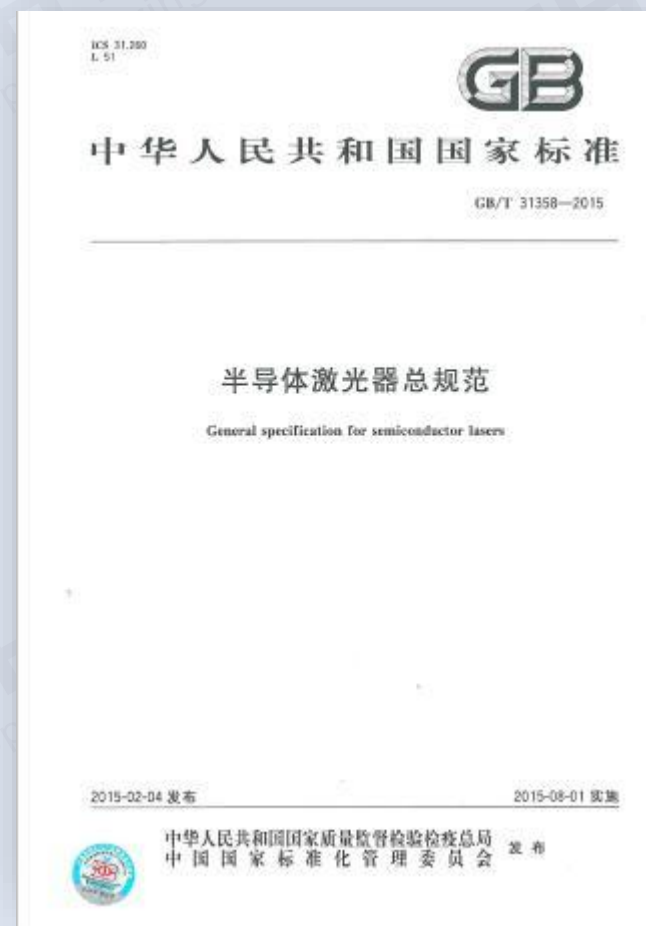
核心竞争力

国家标准

主持制定两项半导体激光器国家标准，
已于2015年8月1日实施



标准号：GB/T 31359-2015



标准号：GB/T 31358-2015

核心竞争力

质量管控

ISO9001 质量管理体系认证

ISO14001 环境管理体系认证

IATF16949 汽车质量管理体系认证

ISO45001 职业健康安全管理体系认证

潜在失效模式与后果分析 (FMEA)

统计过程控制 (SPC)

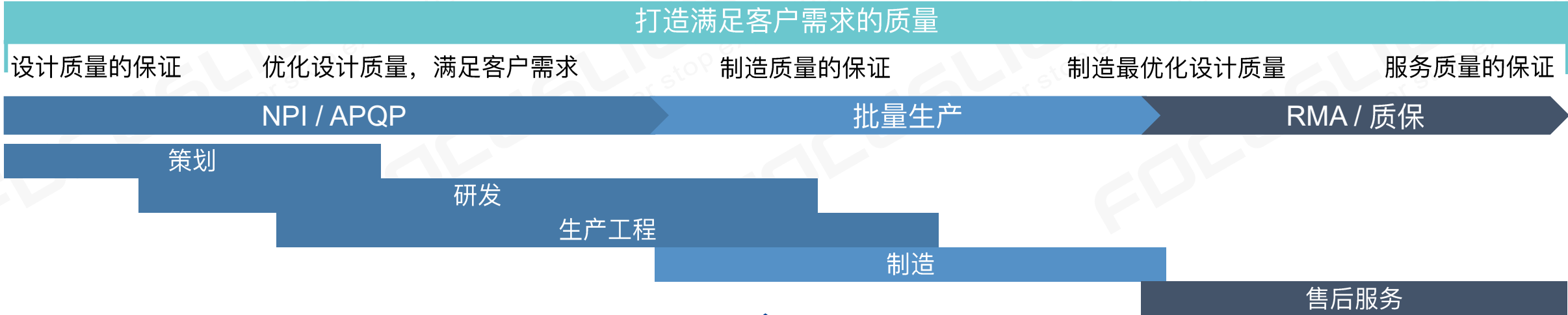
生产可追溯系统

控制计划 (CP)



核心竞争力

质量管控



持续推进质量保证活动			
质量控制：设计系统	质量控制：制造系统		质量控制：评估系统
• 质量功能展开 • 关键特性，特殊特性 • 公差链设计 • FMEA, FTA • 设计验证 • 设计评审	• 参数设计 • 过程FMEA • 工艺能力研究 • 自动检验 • 防呆/防错 • 测量系统分析	• QA网络 • 供应商质量管理 • 生产验证 • 控制计划 • 品管圈（QCC） • 生产件批准程序	• 品管诊断 • 质量保证会议 • 质量审核改进会议

核心竞争力

质量管控



生产能力

卓越制造

- 以**卓越制造理念**引领公司各类产品的生产制造体系
- 对客户需求的关注、对浪费行为的零容忍、对持续性改进的持续要求，配合先进的生产管理工具和自动化设备，达到**高效率、高质量、低成本**。
- 与全球汽车一级供应商合作的激光雷达发射模组项目已成功**进入量产**。
- 已通过 **IATF 16949** 认证和德国汽车工业协会 **VDA 6.3** 过程审核。



生产能力

半导体激光原材料

FOCUSLIGHT
Never stop exploring

薄膜金属化工工艺领域多年经验积淀 + 自有核心工艺技术

DPC



刻蚀



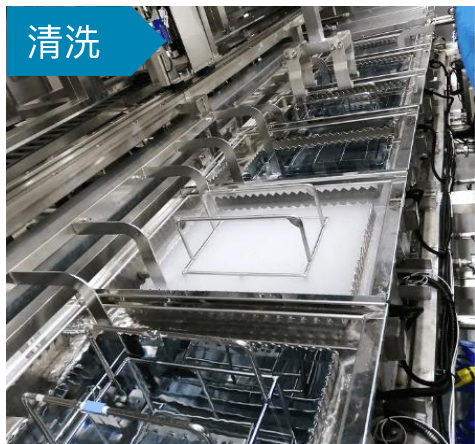
镀金



图案



清洗



金锡



激光打标



切割



检验



先进材料产能 > 200万只/月

生产能力

半导体激光元器件

封装与组装



光学组装



测量与测试



质量检验



老化与寿命测试



半导体激光器核心元器件产能 > 50万只/年，老化能力 > 60万只/年

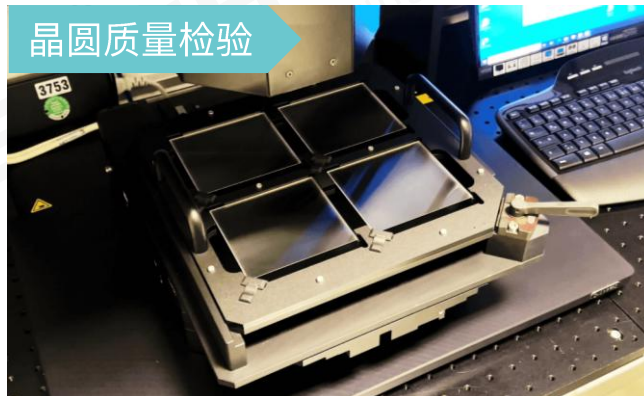
生产能力

激光光学元器件 – 晶圆级同步结构化激光光学制造

晶圆生产



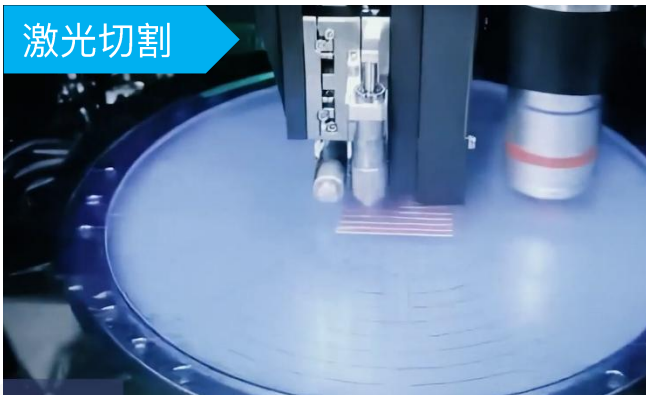
晶圆质量检验



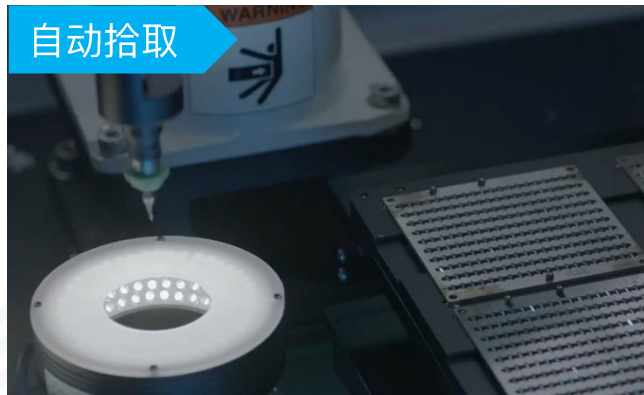
镀膜



激光切割



自动拾取



自动包装

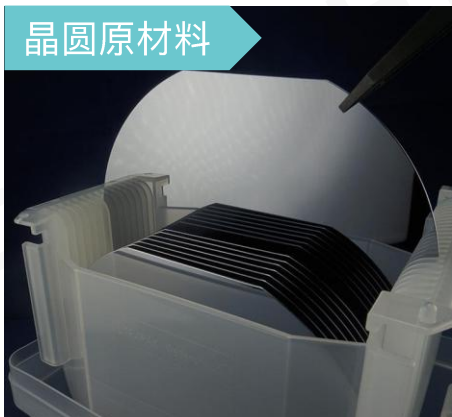


晶圆级同步结构化激光光学制造：
产能 > 2000片晶圆/月，或 > 350万只光学元器件/月

生产能力

激光光学元器件 – 光刻-反应离子蚀刻法晶圆级微纳光学精密加工制造

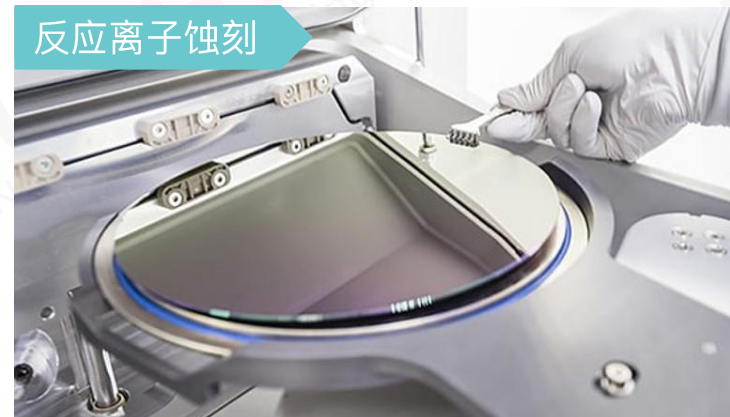
晶圆原材料



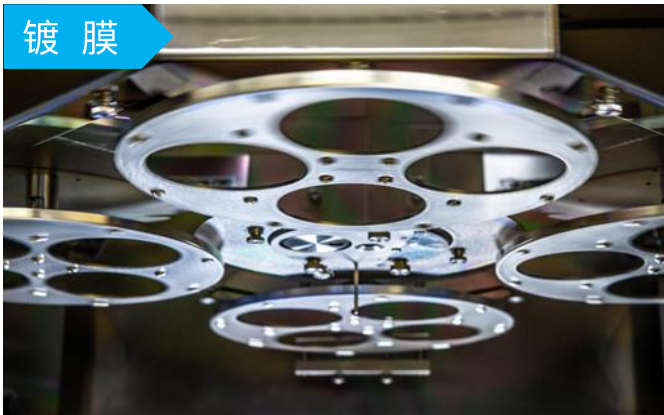
光刻



反应离子蚀刻



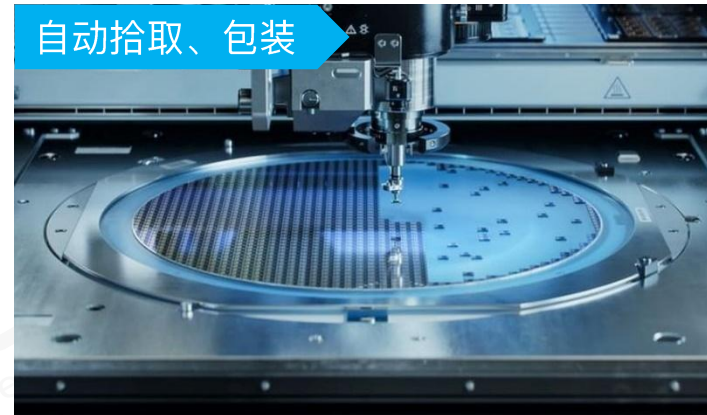
镀膜



切割



自动拾取、包装

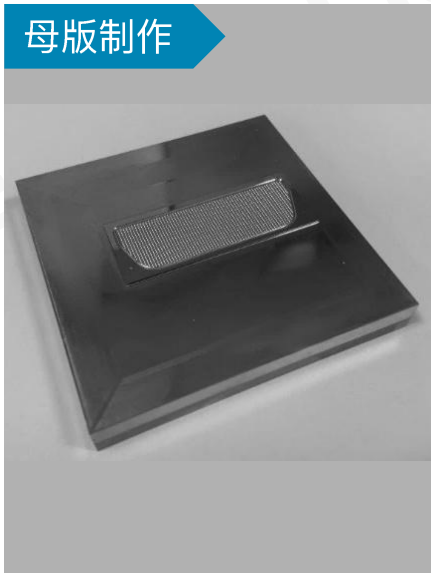


光刻-反应离子蚀刻法晶圆级微纳光学精密加工制造：
产能 > 300片晶圆/月

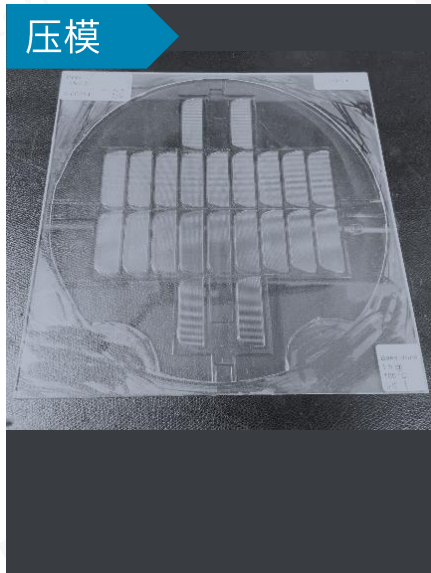
生产能力

激光光学元器件 – 压印精密微纳光学加工制造

母版制作



压模



压印



测试



切割



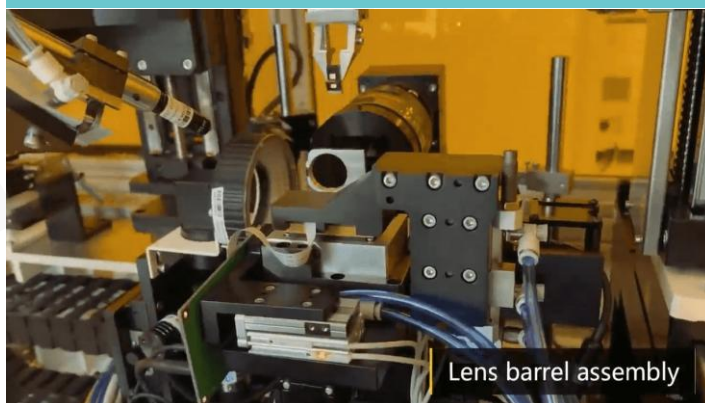
压印精密微纳光学加工制造:
产能 > 1.5万片晶圆/年, 或 > 3000万只光学元器件/年

自动化精益制造助力卓越运营

光学工艺自动化



组装工艺自动化



光学检测自动化



激光光学生产产线

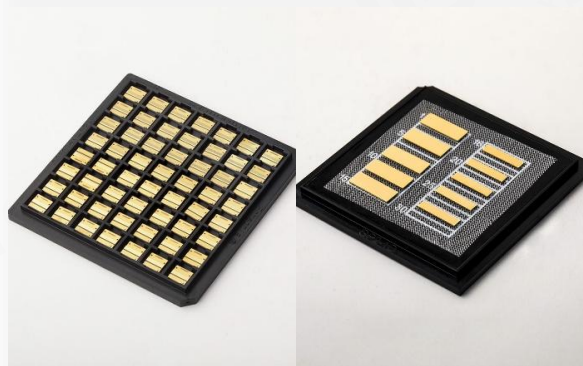


激光雷达发射端模组生产产线



典型产品

半导体激光元器件及原材料



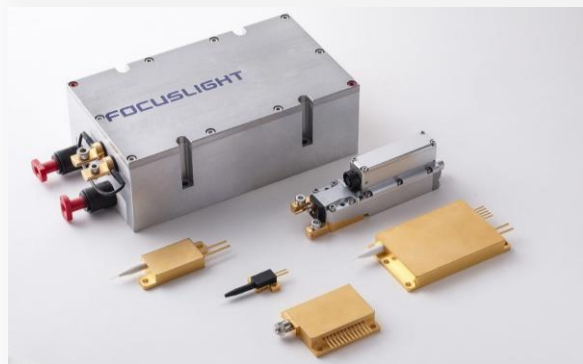
先进材料

- 预制金锡氮化铝衬底
- 预制金锡铜钨衬底
- 薄膜金属化服务



有源器件

- 单管激光器
- 单巴激光器
- 微通道冷却叠阵
- 传导冷却叠阵
- 泵浦模块



光纤耦合模块

- 单管/多单管光纤耦合模块
- 巴条耦合模块



专业医疗健康应用元器件

- 激光净肤模块

典型产品

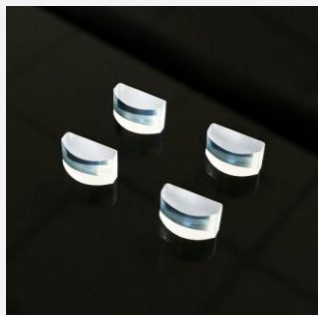
激光光学元器件

FOCUSLIGHT
Never stop exploring

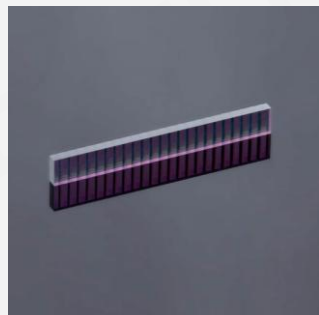
单透镜与一维透镜阵列



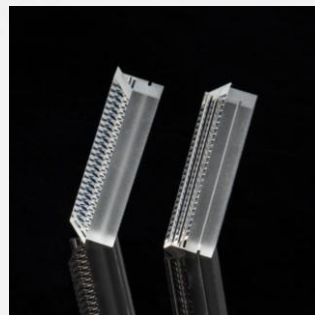
快轴准直镜 (FAC)



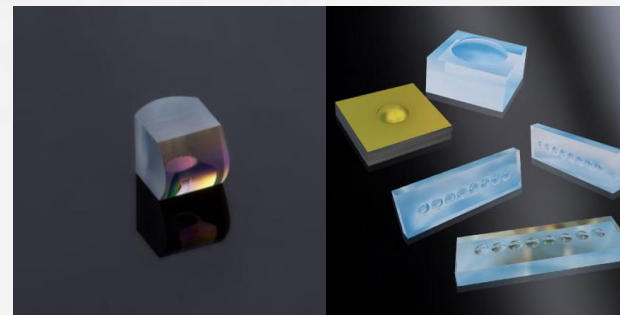
慢轴准直镜 (SAC)



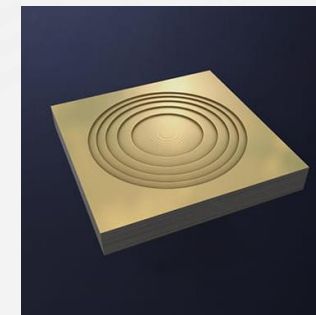
慢轴准直阵列



光束转换器 (BTS)



光纤耦合器与准直器

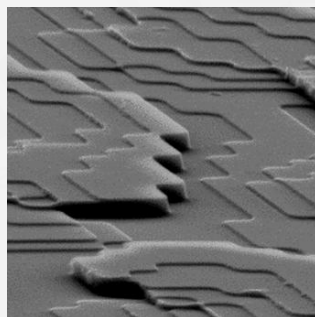


衍射准直透镜

二维面阵透镜阵列



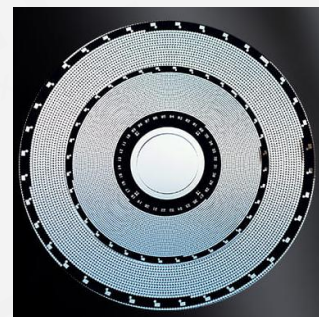
光场匀化器、
光束扩散器



衍射分束器、点/线
生成器

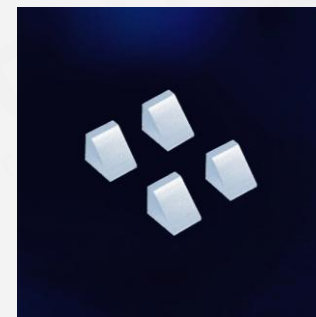


夏克-哈特曼阵列

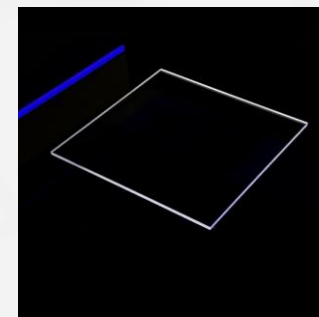


针孔透镜阵列

平面光学与镀膜



微棱镜



窗口片

典型产品

汽车应用解决方案

全固态激光雷达发射端模组

AX02 Pro (样件)



VCSEL 面光源发射模组 700W

混合固态激光雷达发射端模组

LE02 Pro (样件)



905nm 700W EEL 线光源发射模组

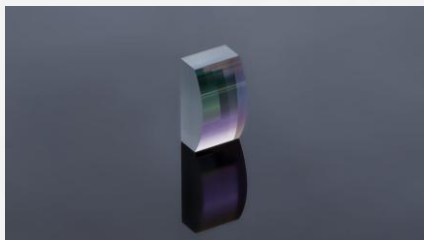
LX02 (样件)



千瓦级 VCSEL 线光源发射模组

光学元器件及光束整形解决方案

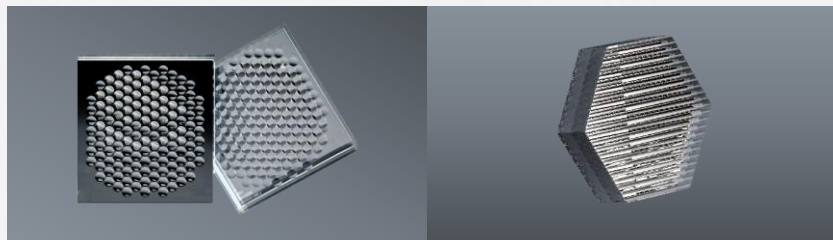
EEL FAC 准直镜



车规级光场匀化器及
光束匀化扩散器



汽车投影照明与汽车前照大灯用光学元器件



定制化设计光学组件



典型产品

泛半导体制程解决方案

先进显示制程解决方案



固体激光剥离紫外激光线光斑系统

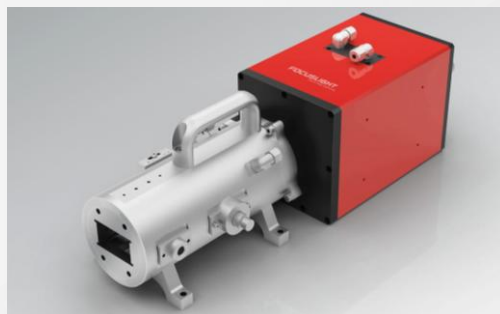


固体激光退火紫外激光线光斑系统



可变光斑激光系统 (Mini 和 Micro LED制程)

半导体集成电路制程解决方案



集成电路晶圆退火系统



可变光斑激光系统 (芯片先进封装)

工业应用解决方案



红外激光线光斑系统



工业激光模块

典型产品

医疗健康解决方案

FOCUSLIGHT
Never stop exploring

激光净肤模块



激光嫩肤模块



激光无创溶脂模块



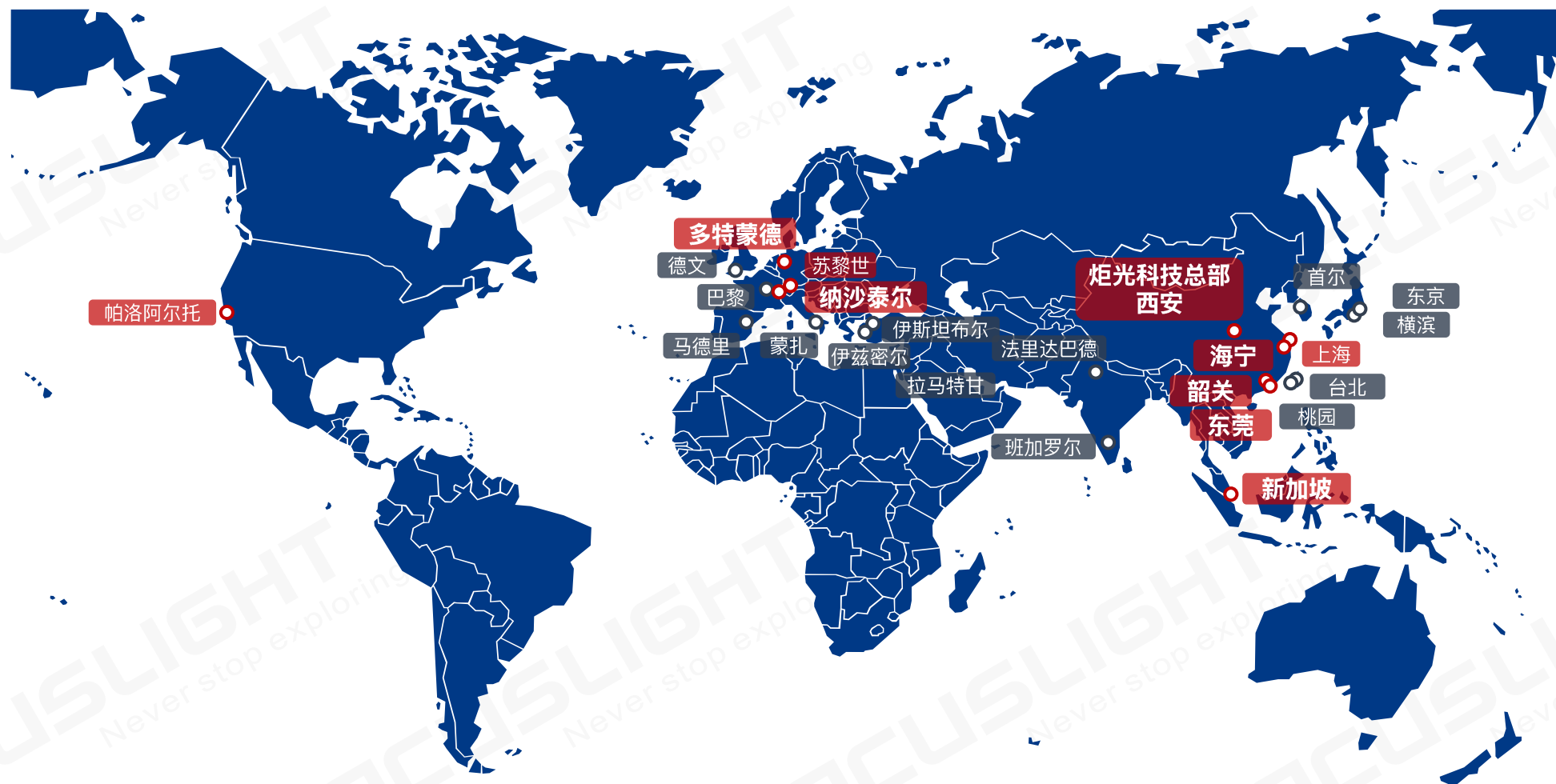
半导体激光器驱动电源





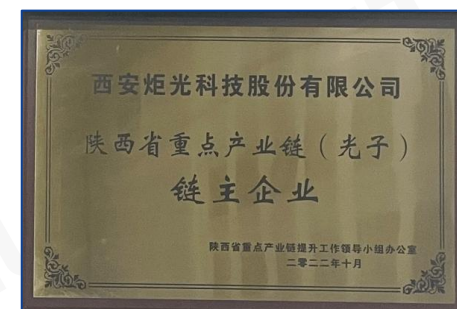
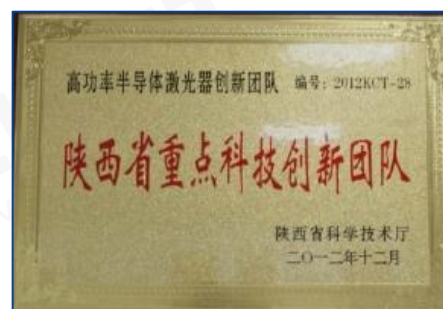
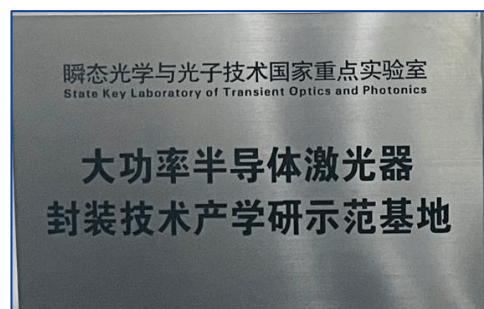
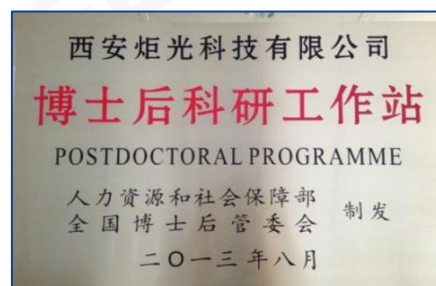
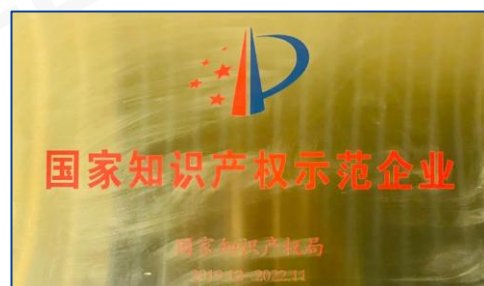
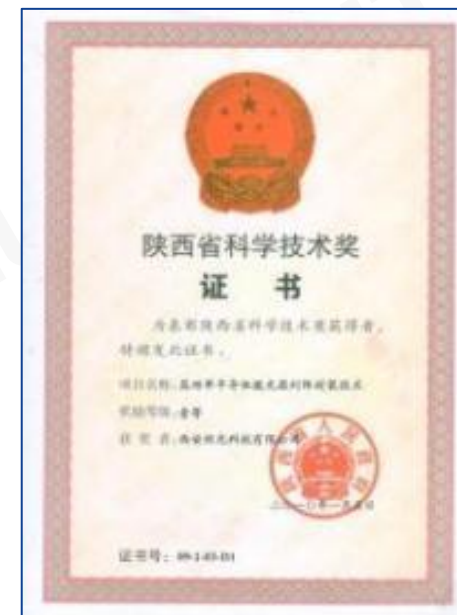
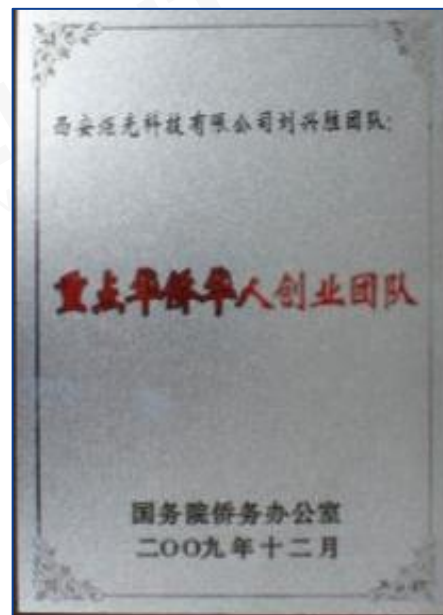
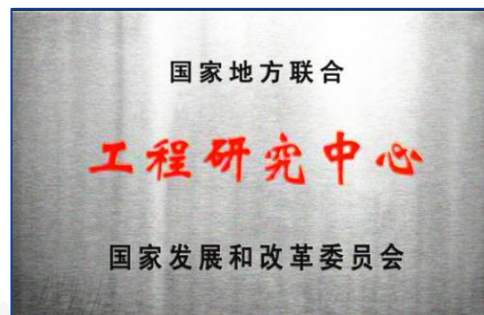
与我们合作 – 从前期概念到大批量生产

 **HEPTAGON**



- 经销商遍布世界各地，销售额近50%来自海外，包括美国、德国、意大利、以色列、日本、韩国等
- 销售办公室位于中国、瑞士、美国
- 生产研发中心位于西安、多特蒙德、东莞、海宁、韶关、纳沙泰尔、新加坡

资质荣誉





◀ 2015年6月3日

CCTV1《新闻联播》在“领航科技 创新中国”系列报道中以**《刘兴胜：给激光器安上中国“心”》**为题，对炬光科技进行了专题报道。（全国18位科技领域典型人物）



◀ 2017年9月23日

中央电视台CCTV13《新闻直播间》在“至诚报国”系列报道中以**《刘兴胜：中国创造的激光器走向世界》**为题，对炬光科技进行了专题报道。

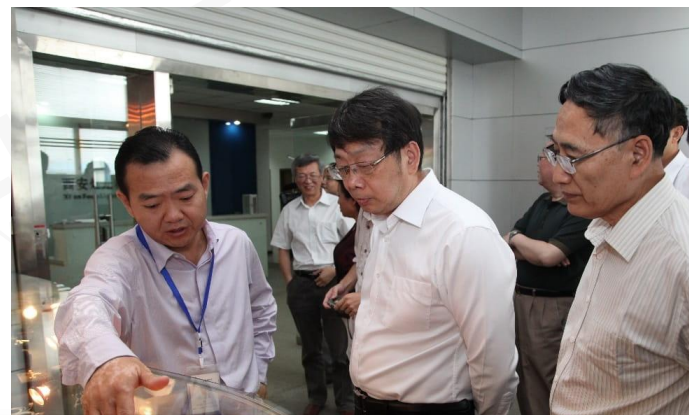




2010年6月
赵乐际莅临公司调研



2010年10月
李克强莅临炬光科技考察



2012年6月
陈希莅临炬光考察指导工作



2011年8月
贾庆林莅临炬光科技进行工作调研



2013年4月
王勇莅临炬光科技



2016年4月
孙春兰莅临炬光科技

光子技术元器件及解决方案，优质可靠的长期合作伙伴



半导体激光光源领导者及优秀的光束整形专家



微纳光学器件一站式提供商，五种光学制造技术为客户需求提供最佳选择



全球光子工艺和制造服务将客户的创意和设计转化为其自身产品和解决方案



整体解决方案、定制化服务和优秀的现场服务支持



强大的研发能力，大批量生产制造能力，优质可靠，低成本



财务状况良好，来自投资者的有力支持，实现长期增长

THANK YOU



www.focuslight.com
www.hptg.com

